

机械制造用扭矩扳手检测仪操作步骤、注意事项、保养及维修

- 1、在使用扭矩扳手检测仪之前，先检查仪器电量是否充足，若电量不足,请先充电（充电时也可使用）。
- 2、将被检物的四方测头放入该检测仪的承力四方孔内，同时使用得被检物另一端的手柄在高度调节块上方（若长度不够时，可自由调节整套加载装置）。
- 3、打开电源开关，显示的扭矩值为零，如果不为零，则按清零键，将扭矩值清零。
- 4、测试前，需设置好上下限值、小存储值、很小峰值保持值、自动峰值时间、自动关机时间、重力加速度等。
 - ①、上限值设定：用户设定上限值，根据需要自由设定，达到上限值即自动声光提示，上限值不高于满量程。
 - ②、下限值设定：用户设定下限值，根据需要自由设定，达到下限值即自动灯光提示，下限值不得高于设定的上限值。
 - ③、小存储值设定：用户根据存储需要设定小存储值，小于该值的数据将不被储存。
 - ④、小峰值保持值设定：用户根据峰值，自动峰值测量需要自由设定，小于该值的数据不被峰值保存。
 - ⑤、自动峰值时间设定：用户根据自动峰值测量状态下峰值需要保持的时间从 1 秒~99 秒自由设定。
 - ⑥、自动关机时间设定：无操作状态下，自动关机时间从 0 分钟~9 分钟可自由设定（当设置为 0 分钟则表示为解除自动关机）。
 - ⑦、重力加速度设定：用户可根据本地区的位置设定重力加速度值，本机默认 9.794。
 - ⑧、恢复初始设置：用户操作不当或多次更改数据出现混乱,可以通过此项设置来把 1~7 的数据恢复到出厂状态。

扭矩扳手检测仪注意事项、保养及维修

- 1、请勿超负荷测试扭矩，一定要在扭矩测试仪的测试范围内测试扭矩，否则会损坏仪器，更有可能造成危险。
- 2、请勿敲击液晶显示屏将物体放在液晶显示屏上。
- 3、请勿用指甲、利器或尖的物体按功能键。
- 4、请勿在水、油或其他液体溅到的地方使用扭矩测试仪，要将扭矩测试仪存放于阴凉、干燥和没有振动之处。
- 5、请勿打开背后的小盖子、更不能调校里面的微调电阻。
- 6、请勿松动扭矩测试头的固定螺丝。
- 7、请使用配套的电源适配器充电，否则会引起电路故障，甚至引起火灾。
- 8、将 AC 电源适配器完全插入插座后再使用，插头松动可能会引起短路而导致电击或火灾。
- 9、不要使用电源适配器额定电压以外的其它电源，否则可能会引起电击或火灾。
- 10、请不要湿手拔出或插入插头，否则可导致触电。
- 11、请用柔软的布来清洁本机，将干布浸入泡有清洁剂的水中，拧干后再清除灰尘和污垢。不要使用易散发的化学物质，例如挥发油、稀释剂、酒精等。
- 12、使用和搬运过程中要轻拿轻放。
- 13、不要自行拆卸、修理或改造本机。些行为可能会引起仪器永久性故障。
- 14、发生故障请与原购买处或本公司联系。

15、本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现产品质量问题，客户凭销售付款方式原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同的规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款。

16、本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司不与保修），客户凭销售付款方式原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年。

17、本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的数显扭矩测试仪产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处查询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

我司还销售的有：[手动扭力测试仪](#) [智能测力仪](#) [高精度电子压力计](#) [手动扭力测试仪](#) [弹簧扭矩测试仪](#)

[带输出信号扭力扳手](#) [数显弹簧拉力测试仪](#) [遥控拉力计](#) [绳索张力仪](#) [遥控拉力计](#) [带输出信号扭力扳](#)

[手](#) [可连电脑扭矩扳手](#) [扭力校准仪器](#) [数显扭力扳手峰值](#) [线束端子测试机](#) [绳索张力仪](#) [手动扭力](#)

[测试仪](#) [高精度扭矩扳手检测仪](#) [加力扳手](#) [手动扭力测试仪](#) [线束端子拉力测试机](#) [扭力校准仪器](#)

[加力扳手](#) [大扭矩加力扳手](#) [绳索张力测试仪](#)

机械制造用扭矩扳手检测仪操作步骤、注意事项、保养及维修