

指针扭力扳手锁定力矩值的读数方法

指针扭力扳手的读数方法

如果是带表扭力仪器，直接读取指针所指示的数据为测量数据值；如果是套筒加副刻度指示器，应先读取主刻度上的刻度值，再加上副刻度或微分筒上的刻度值之和为测量数据值。

力矩大小=力矩主刻度指示线读数大小+微分刻度读数大小

"扭力扳手的读数方法" alt="扭力扳手的读数方法"

如： 力矩大小 = 180 + 7= 187 （N.M）

调节好后，必须按回手柄下端锁定环，锁定力矩值。

可以控制扭矩扳手的扭转

可以看见这个扳手高扭矩值到 210，依次往下是 200，190 等等，每个刻度间距是 10 牛米；中间的这 10 个牛米，就要用把手上那一圈来控制了，可以看见上面刻有 0，8，6，4 等等数字。

使用指针扭力扳手的时候，比如现在需要扭矩 187 牛米，先将把手边缘拧到和刻度 180 齐平的位置，然后将把手上那一圈数字里“7”的刻度（就是 8 和 6 之间的位置）对准扳手杆上的刻度中线（红色箭头指的那条线），就可以得到了